

# FICHA TÉCNICA

## 5-24085IB-TRATAMIENTO LIXIVIADOS

### **APLICACIONES:**

Tratamiento y control de la contaminación de los líquidos generados por la descomposición de las materias orgánicas depositadas sobre los suelos, acelerando al mismo tiempo dicha descomposición y evitando el desarrollo de malos olores procedentes de la putrefacción. Recomendada su aplicación en nichos y fosas de cementerios, granjas de animales, etc.

### **BENEFICIOS:**

- Permite la reducción de la contaminación provocada por la lixiviación gracias a: su gran capacidad de absorción que combina sus sustratos orgánico y mineral, evita la difusión y contaminación de lixiviados al subsuelo.
- Disminución de los malos olores generados por descomposiciones anaerobias y fermentaciones de la materia orgánica.
- Permite aumentar la velocidad de degradación y descomposición de la materia orgánica, sus aditivos desodorantes confieren además un olor herbáceo al producto.
- Producto en base a sustratos naturales que no presenta peligro en su manipulación.

### **DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO:**

En el control de lixiviados se aplica directamente sobre la fosa, extendiéndolo por toda la superficie antes de depositar el ataúd. Para el tratamiento de restos orgánicos se aconseja adicionar el producto esparcido por toda la superficie a tratar. Una dosificación adecuada permite reducir el impacto ambiental.

### **HIGIENE Y SEGURIDAD:**

No se dan riesgos especiales durante la manipulación normal en las aplicaciones especificadas. Si se producen salpicaduras en ojos o mucosas, lavar con abundante agua.

### **PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS BÁSICAS:**

Aspecto.....Sólido en polvo  
Color..... Parduzco  
Olor..... Herbáceo

### **CONSIDERACIONES AMBIENTALES:**

Producto clasificado como fácilmente biodegradable. Permite ser eliminado mediante procesos biológicos. Una correcta gestión de los residuos permite reducir el impacto ambiental.

### **PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:**

El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad.  
Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.